PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 02048336 A

(43) Date of publication of application: 19.02.90

(51) Int. CI

B65G 59/06 E04H 6/12

(21) Application number: 63194442

(22) Date of filing: 05.08.88

(71) Applicant:

HITACHI LTD HITACHI TECHNO

ENG CO LTD

(72) Inventor:

MIYOSHI MOTOYUKI ISHIGE RYOHEI OHARA MAMORU

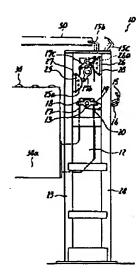
(54) PALLET MAGAZINE

(57) Abstract:

PURPOSE: To perform the reliable feed of a pallet along with elevation of a lifter by means of no power by a method wherein a rotary claw engaged with a pallet at a lowermost stage during the feed of the pallet is situated, and the rotary claw is positioned so that it is rotated by means of a striker placed on the ground side.

CONSTITUTION: When a lifter is lowered, a rotary claw 15 is rotated and lowered under gravity. Since, with the lifter raised, it is brought into contact with strikers 25 and 26, the rotary claw 15 is lowered in an up state, and it enters a space below the under surface of a pallet 50 being to be fed. When, with this state, the lifter is lowered, since the rotary claw 15 is engaged with the pallet 50, the pallet 50 can be forcibly fed out.

COPYRIGHT: (C)1990,JPO&Japio



@ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-48336

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成2年(1990)2月19日

B 65 G 59/06 E 04 H 6/12 103

8712-3F 7606-2E

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

会発明の名称 パレットマガジン

②特 顯 昭63-194442

20出 顧 昭63(1988) 8月5日

⑫発 明 者 三 好 基 之 山口県下松市大字東豊井794番地 日立テクノエンジニア

リング株式会社笠戸事業所内

⑫発 明 者 石 毛 良 平 山口県下松市大字東豊井794番地 株式会社日立製作所笠

戸工場内

⑩発 明 者 大 原 守 山口県下松市大字東豊井794番地 株式会社日立製作所笠

戸工場内

⑪出 願 人 株式会社日立製作所 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

⑪出 願 人 日立テクノエンジニア 東京都千代田区神田駿河台4丁目3番地

リング株式会社

⑩代 理 人 弁理士 小川 勝男 外1名

朔 和 書

1. 発明の名称

パレットマガジン

- 2. 特許請求の範囲
 - I. パレットを載せて昇降するリフタと、段積み パレットを支えるものであって、支持部材を水 平方向に進退自在に設けた支持装置と、前記り フタに回転自在に水平に設置した回転軸と、鉄 回転軸に固定されており、外側に開くように付 勢されており、リフタを上昇させた際に先端が 段積みされたパレットの間の稼閒に入ることの できる回転爪と、長さ方向の中間部を前配回転 輪に固定したレパーと、前配りフォの昇降によ る都配回転輪の昇降範囲の上限よりも下方に数 置され、前配レバーの一増に接触する第1のス トライカと、前配第1のストライカよりも上方 であって前配昇降範囲の上限よりも下方に設置 され、前配レバーの他増に接触するものであっ て、訂配第1のストライカとの間を前記レパー が通過できる空間を有して配置した祭2のスト

ライカと、からなるパレットマガジン。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明はパレットを段積みしたパレットを下方から切出すためのパレットマガツンに関するものである。

〔従来の技術〕

パレットマガジンは、コンベヤに載せたパレットをリフタでコンベヤと共に上昇させ、 叉特部材で 叉えられた設積みパレットを下面に接触させ、 下方から段積みするものである。 パレットを切出す場合は、コンベヤを上昇させて、 叉特部材を操作することにより、 段積みパレットの下面から1枚のパレットを取出すものである。

このようなパレットマガジンは特開昭 6 2 - 1 7 4 4 6 2 号公報に示されている。

〔 発明が解決しようとする課題〕

パレットを段積みすると、最下段のパレットには上方の全てのパレットの自重が加わる。駐車場で用いるパレット、即ち、車両を載せるためのパ

レットは、車輪が通過する部分は凹状となっている。 (特開昭 6 1 - 2 7 0 4 7 7 号公報)

このような凹凸のあるパレットを積重ねると、 下方のパレットの凹部に上方のパレットの下方に 突出する凸部が嵌合することがある。

このような場合、パレットを切出そうとしても、 最下段のパレットがその上方のパレットに密着し て離れず、切出すことができない。

[課題を解決するための手段]

本発明は、パレットを切出す際に最下段のパレットに係合する回転爪をリフタに投け、この回転爪を地上側に投関したストライカによって回転するように設けたことを特徴とするものである。

(作 用)

リフタが下降している場合には回転爪は自重で回転して下降している。リフタを上昇させると、ストライカに接触するので回転爪は上方に向けて下降し、切出すべきパレットの上面とその上方のパレットの下面との間に入る。この状態でリフタを下降させると、回転爪は切出すべきパレットに

ットの収納部32、段積みパレットを支持する支持 装置33、コンペヤ34を昇降させるリフタ35とから なる。支持装置33はパレット50の薄51の割増縄と 後端側とにそれぞれ設置している。支持装置33は パレット50の薄51の下面を支える支持部材33 aを 水平方向に進退自在に設けている。支持部材33 a は上下のパレット50、50の間の隙間(溝51の部分 で構成される)に入ることができる。

40はパレットを撤送するコンペヤである。

パレットマガジン30の動作の要点を簡単に説明 ナス

パレットのを段積みするパレタイザとして用いる場合について説明する。コンベヤのからコンベヤ34にパレット50が供給されると、リフタ35を上昇させて支持部材33 a 上のパレットを押上げ、次に支持部材33 a を決出させ、次に支持部材33 a を突出させ、次にリフタ 55を下降させるものである。以上の動作によって、パレット50を下方から段積みできる。

型のパレット50を1枚ずつ出彫するデパレタイ

係合するので、強制的に切出すことができる。 (零 施 例)

以下本発明の一実施例を図と共に説明する。

次に、一般的なパレットマガジンの構成および 動作について第3回、第4回、第6回(A)~(D) によって説明する。このパレットマガジンはデパ レタイザー機能とパレタイザー機能とを有する。 パレットマガジン30は周知の如く、設積みパレ

ザとして用いる場合について第6図(A)~(D)によって説明する。リフタ35を上昇させて段積かパレットを持上げ、次に支持部材33aを使退させる(第6図(B))。次に、リフタ35を下降させ、下方から1段目と2段目との間のパレットの隙間に支持部材33aを突出させる(第6図(C),第4図)。次にリフタ35を下降させればコンベヤ34上に1枚のパレットを取出すことができる。このパレットはコンベヤ40に供給する。

なお、収納部33からパレットが無くなれば、ス タッカクレーン(図示せず)で段積みパレットが 供給される。収納部33に所定数のパレットが段積 みされると、スタッカクレーンで取出される。

次に、本発明の切出し装置10について説明する。 第3図において、切出し装置10はパレット50の 溝の方向の前後端にそれぞれ設置している。

第1図~第4図において、切出し装置10は、リフタ35に設置した回転爪15と地上側に設置したストライカ 25、26とからなる。

リフタ35(即ち、コンペヤ31を交えるフレーム

34 s) のコンペヤ34の数送方向の前後増部にはコンペヤ34のフレーム34 s からブラケット12 が突出している。回転爪15 はブラケット12 に水平に設置した回転輪13 の一増にはレバー17 が固定してある。レバー17 は回転輪13 から左右にそれぞれ突出しており、先端にはローラ18 , 19 をそれぞれ設置している。

このレパー17がストライカ四、28に当ることによって、回転爪15が回転する。リフタ35が下降している状態では、回転爪15は外側に向けて回転しており、そのコンベヤ34の上端よりも下降している。このため、パレットをコンベヤ34で搬送することができる。このとき、レパー17は水平方向を向いている。回転爪15には重練16が取付けられ、常に外側へ向く方向のモーメントが付与されている。20は回転爪15の下降量を制限するストッパ20である。

ストライカな、26は2本のポスト23、24にブラケット27、28を介して設置している。ストライカ 25はローラ18に接触するものである。ストライカ

トライカ 50 垂直部よりも上方に位置すると共に、ローラ 19 がストライカ 50 の垂直部よりも上方に位置すると、上斜面 50 a に載るので (レバー17 は 17 c の状態)、回転爪15 は外側に 20 く (コンペヤ 34 から離れる)ので15 c の状態になる。この状態で支持部材 30 a を後退させる。 (第6 図 (B) の状態) 次に、リフタ 33 を下降させると、レバー17 は 17 b の状態を再び通過するので、回転爪15 は 15 b の

bの状態を再び通過するので、回転爪15は15bの 状態となり、二つのパレットの間の隙間に入る。 リフタ35をパレット1枚分下降させると、下降を 停止させて支持部材33を隙間に突出させる。(第 6図(0)、第4図の状態)。

次に、リフタ35を下降させると、ローラ18,19がストライカ25,26の垂直部の下端よりも下方に位置するまで、レパー17および回転爪15は17も,15bの状態を保持する。このため、最下段のパレット50(切出すべきパレット)が支持部材33上のパレット50に密着している場合は、最下段のパレット50を回転爪15が引下げることになる。このため、パレット50は必ず切出される。

おはストライカ 5 よりも上方に設置されていて、ローラ 19 に快触する。ストライカ 5 と 5 との間をレバー 17、およびローラ 18、19 が通過できる。ストライカ 55、25 の設置位置は後述する。

かかる切出し装置 10 をデパレタイザとして用いる場合について説明する。

リフタSが最下位に位置しているときは、実線、の如くレパー17は水平となり、回転爪15は開いているので、コンベヤ34上のパレット50を移動させることができる。(第6図(A), (D)の状態)

リフタ 35 を上昇させると、ローラ 18 がストライカ 50 下斜面 50 a に当るので、レバー17 のローラ 19 例が上方に向いて回転し、回転 爪 15 も上方に向けて回転する。そして、リフタ 35 の上昇と共にレバー17 は想像被 17 b の状態で二つのストライカ 55 の間を通過する。この通過時に、回転 爪 15 の位置は相像線 15 b で示す状態である。この通過時の途中においてコンベヤ 34 は 支持部材 33 上のパレット 35 に 控触する。

さらに、リフタ35を上昇させて、ローラ18がス

さらに、リフタ 35 が下降して、ローラ 18, 19 が ストライカ 25 の 垂直部を 返過すると、回転爪 15 は外側へのモーメントで開き、実線の状態とな る。 (第 6 図 (D) の状態)

パレタイザとして用いる場合も回転爪店は上記のように動作する。なお、この場合、リフタ 55を上昇させてレバー 17が17 b に位置するとき、コンベヤ34上のパレットと支持部材33 a 上のパレットとの間の隙間に回転爪が入るが、コンベヤ34上のパレットが支持部材33 a よりも上方に位置するように上昇させるので、回転爪店は開くことができるものである。

(発明の効果)

本発明によれば、無動力で、リフタ 35 の昇降に よってパレットの切出しを確実に行うことができ るものである。

4. 図面の簡単な説明

野1 図は本発明の一実施例の要部の正面図、第 2 図は第1 図の 2 - 2 断面図、第3 図は本発明の 一実施例のパレットマガシンの平面図、第4 図は パレットと切出し装置との位置関係を示す側面図である。第5回はパレットの針視図、第6図(A)~(D)はパレットマガジンの動作を説明する図である。

10 ····· 切出し装置、15 ····· 回転爪、17 ····· レパー、 55 、 55 ····· ストライカ、33 ···· 支持装置、34 ···· コンペヤ、35 ···· リフタ、50 ···· パレット 代理人 弁理士 小川 勝 男

